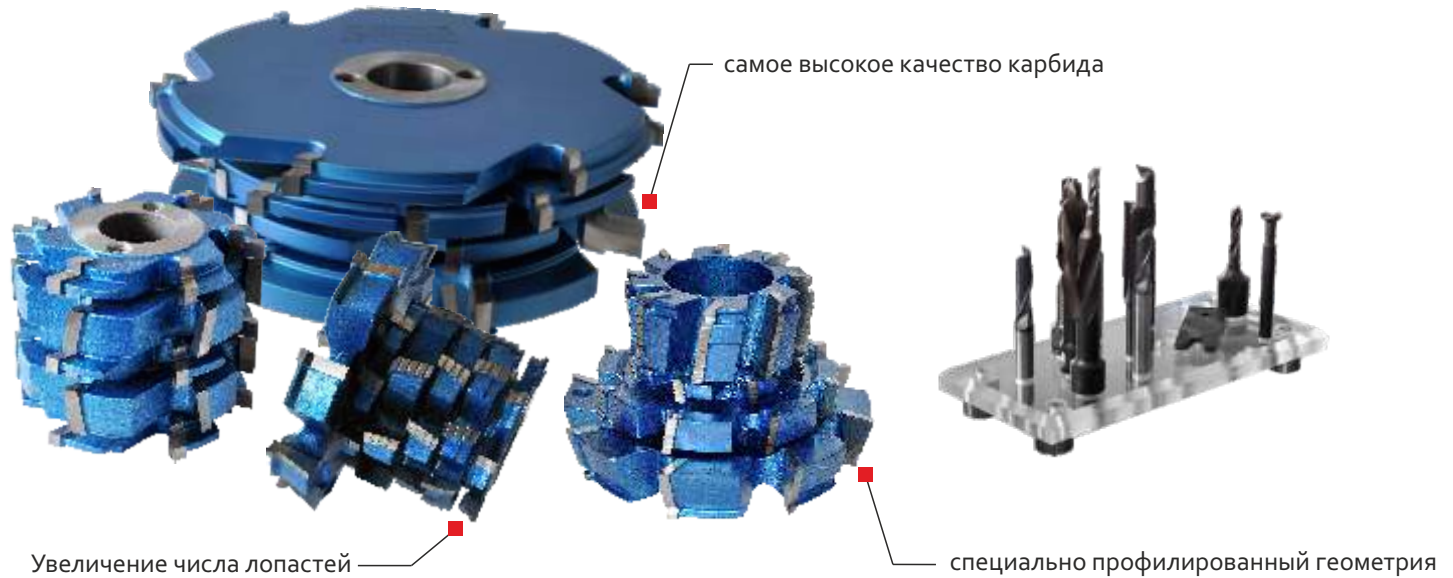


Инструменты PremiumLine

Компания Frezwid для удовлетворения потребностей рынка, ввела в продажу новые инструменты PremiumLine для производства окон ПВХ. Многолетний опыт дал нам возможность разработать инструменты, которые позволят улучшить качество обработки и сократить время фрезерования профилей. Проектируя фрезы, мы руководствовались тем, чтобы обработка с их помощью была как можно более легкой, быстрой, а поверхность после фрезерования характеризовалась лучшим качеством.



Для достижения намеченной цели, при производстве фрез PremiumLine, мы используем специально подобранную, лучшего качества видию, поставляемую лучшими сертифицированными производителями. Головки для обработки торцевой поверхности столбиков имеют геометрию особенной формы, увеличенное количество резцов, что предотвращает выламывание профиля во время фрезерования.

Фрезы для зачистки углов также имеют увеличенное количество резцов, и изготовлены по такой же технологии, что и фрезы для столбиков. Применение таких же проектных решений, как и во фрезах для столбиков, позволяет избежать вырывания углов и увеличить скорость подачи, а также увеличить время работы между необходимыми заточками. Это очевидным образом улучшает качество и сокращает процесс обработки углов.

Опоры, шаблоны и цулаги PremiumLine

Серия инструментов PremiumLine также включает опоры для сварочных машин, цулаги для штапикорезов, сверлильные шаблоны буровых и цулаги для пил. Они изготовлены из лучших сплавов алюминия и дополнительно армированы.

Элементы опор, такие как ножи-ограничители уплотнителя и крепежные элементы, а также элементы цулаг для резки, особенно устойчивые к истиранию, изготовлены из закаленной, гальванизированной стали. Это позволяет избежать явления загрязнения профиля от алюминиевых деталей, а повышенная стойкость к истиранию позволяет дольше использовать инструменты.

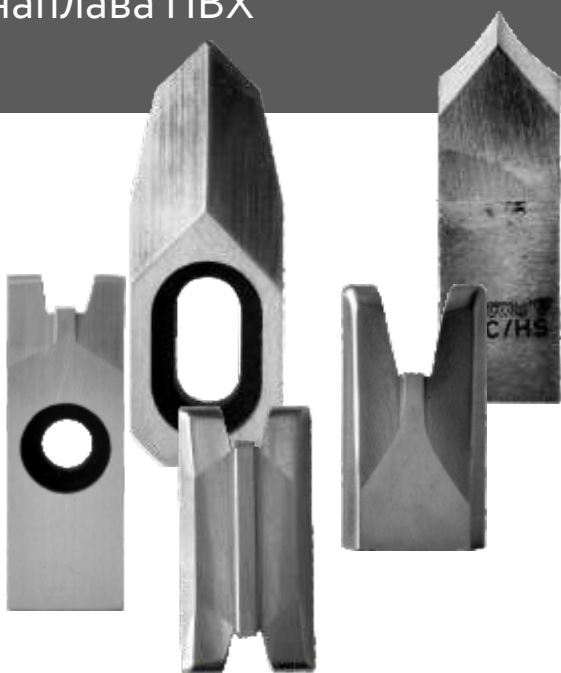


Фрезы для зачистки углов



Эти фрезы используются для очистки сварных оконных углов от избытка сварного наплава. Два основных вида: фрезы для рамы и фрезы для створки. Резцы выполнены из специально подобранных для обработки ПВХ твердых сплавов. Мы используем твердые сплавы только лучших мировых производителей.

Ножи для зачистки сварного наплава ПВХ



Мы изготавливаем ножи для удаления сварного наплава к большинству машин, присутствующих на рынке. Они изготовлены из высококачественной стали, закаленной до твердости, соответствующей для переработки ПВХ. По желанию клиента, мы изготавливаем ножи в соответствии с поставленными образцами или чертежами.

▶ Система профилей:	
Профиль числа	

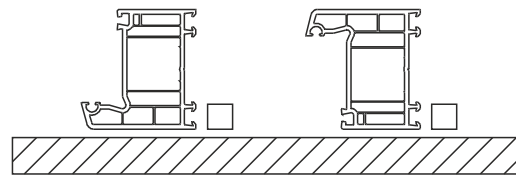
Профили с уплотнением

Профили без уплотнения

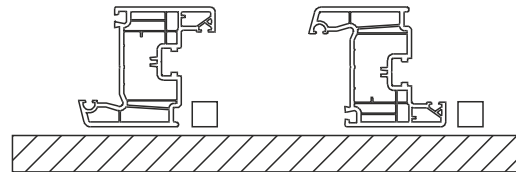
▶ очиститель	
производитель	
тип:	
год выпуска:	
серийный номер:	

▶ Parametry frezów	
Диаметр отверстия Φ_w [mm]	
Диаметр базовая Φ_b [mm]	
Макс. возможный диаметр инструмента [mm]	
Клин на валу	так <input type="checkbox"/> не <input type="checkbox"/>
Буш Электрические Быстрые	Диаметр внутр. [mm]
так <input type="checkbox"/> не <input type="checkbox"/>	
Переходная втулка	Наружный диаметр [mm]
так <input type="checkbox"/> не <input type="checkbox"/>	Длина [mm]

▶ Укажите положение профиля рамы на столе сварочного станка



▶ Укажите положение профиля створки на столе сварочного станка

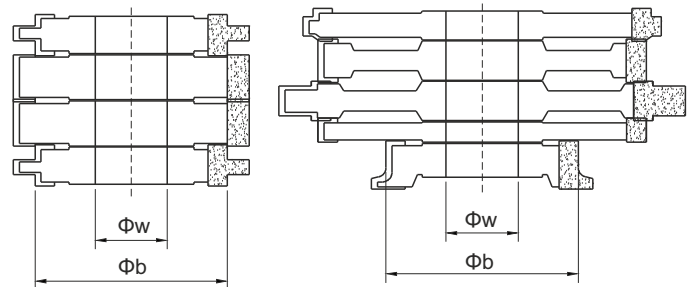


▶ Укажите направление вращения инструмента (вид сверху)



левый (против часовой стрелки)

право (по часовой стрелке или против часовой стрелки)



Dodatkowe informacje:

--

Компания		ДАТА / ПОДПИСЬ
Адрес		
тел. / факс:		
E-mail:		

Фрезы для фрезерования столбиков



Фрезы для обработки торцевой поверхности столбиков изготовлены в соответствии с рекомендациями производителей оконных профилей. Они обеспечивают правильное соединение столбиков с помощью системных соединителей. По желанию клиента, мы также выполняем фрезы, позволяющие применять альтернативные, кроме системных, способы соединения столбиков.



Монтажные принадлежности

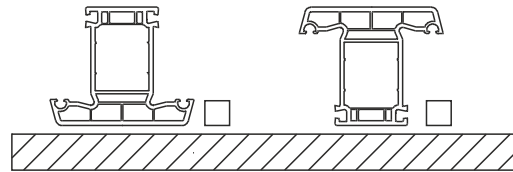


Мы производим полный ассортимент аксессуаров для монтажа и установки фрез и опор для сварочных машин. В нашем предложении находятся: переходные втулки, быстросменные втулки, прокладки для фрез, крепежные элементы для всех видов сварочных машин, позиционирующие болты и т.д. По запросу клиента, мы можем выполнить нетипичные аксессуары в соответствии с поставленными образцами или чертежами.



▶ Система профилей:	
Профиль числа	

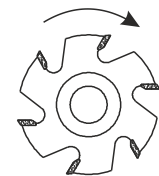
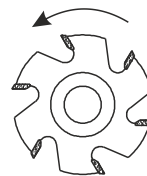
▶ Положение стойки на столе фрезерного станка



▶ фрезерный станок

производитель:	
тип:	
год выпуска:	
серийный номер:	

▶ Направление вращения (если смотреть сверху)

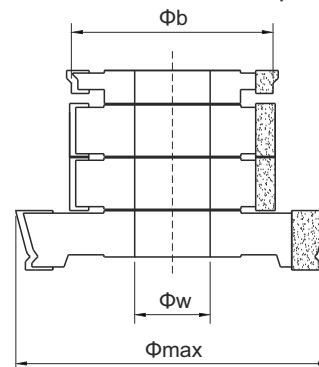


левый
(против часовой стрелки)

право
(по часовой стрелке или против часовой стрелки)

▶ параметры фрезерные

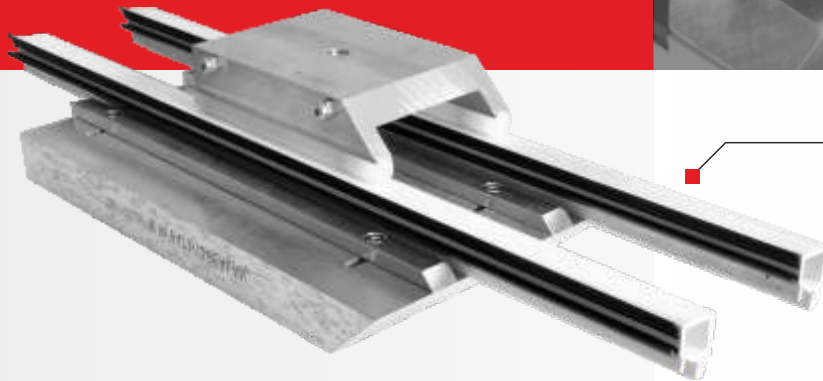
Диаметр отверстия Φ_w [мм]		
Диаметр базовая Φ_b [мм]		
Диаметр самого большого инструмента Φ_{max} [мм]		
Макс. возможный диаметр инструмента [мм]		
Буш Электрические Быстрый так <input type="checkbox"/> не <input type="checkbox"/>	Диаметр внутр. [mm]	
Переходная втулка так <input type="checkbox"/> не <input type="checkbox"/>	Наружный диаметр. [mm]	
	Длина [mm]	



Дополнительная информация:

Компания		ДАТА / ПОДПИСЬ
Адрес		
тел. / факс:		
E-mail:		

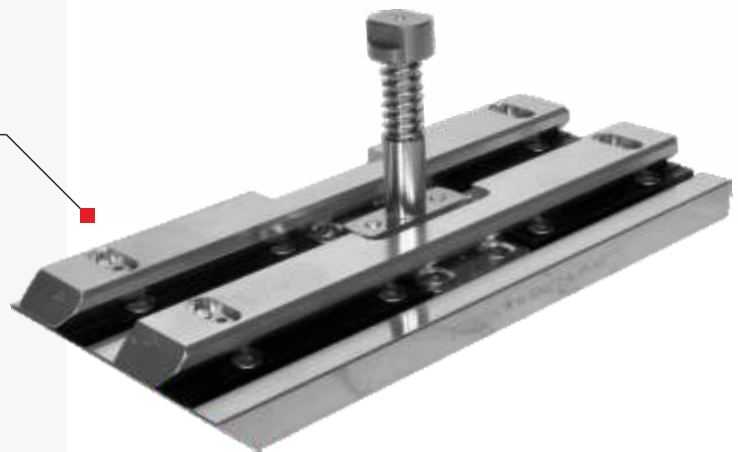
Цулаги для штапикореза



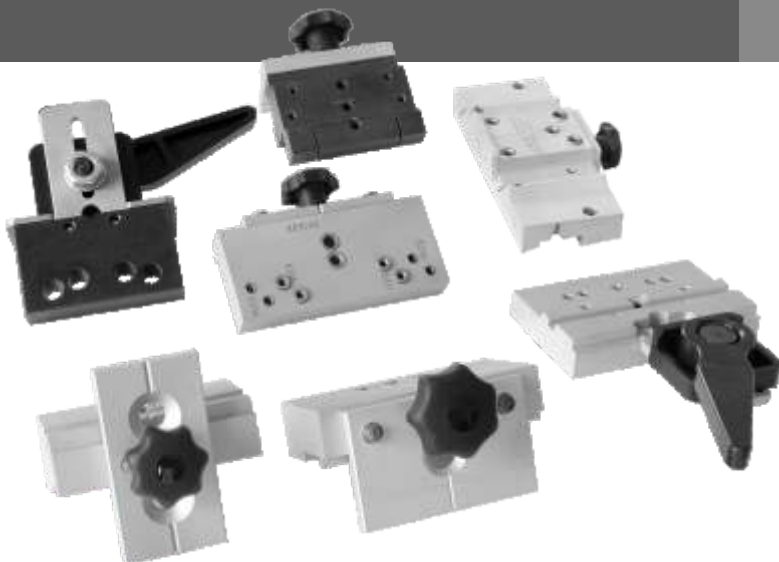
Образец руководство для резки штапиков

Цулаги для штапикорезов изготавливаются из прочного сплава алюминия или, по желанию клиента, из стали. Они обеспечивают правильное положение штапика при резке в результате его надлежащего размещения в углу окна. Основным методом стабилизации штапика в цулагах при резке является давление сверху, но по запросу клиента, мы изготавливаем цулаги, удерживающие штапик за нижний зацеп.

Руководство с пружиной для резки штапиков



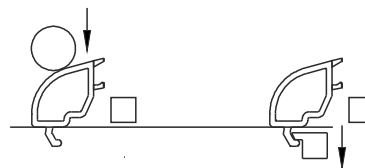
Шаблоны сверлильные



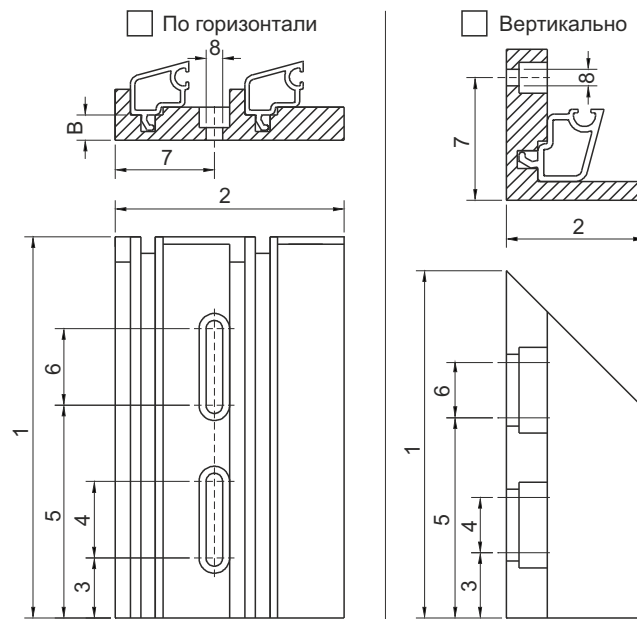
Сверлильные шаблоны используются для выполнения отверстий, обеспечивающих правильное соединение столбика, или других монтажных отверстий, для которых требуется точное местоположение. Мы предлагаем шаблоны для большинства систем, имеющих на рынке, позволяющие системное соединение столбика. По желанию клиента, мы изготавливаем шаблоны для альтернативных способов соединения.

▶ Система профилей:	
Профиль числа	

▶ Способ стабилизации планок



▶ Способ резки профилей



▶ Пила для штапиков	
производитель:	
тип:	
год выпуска:	
серийный номер:	

▶ Тип установки	
Винты	
Штифты	
Вставляются	
Другие	
нет	

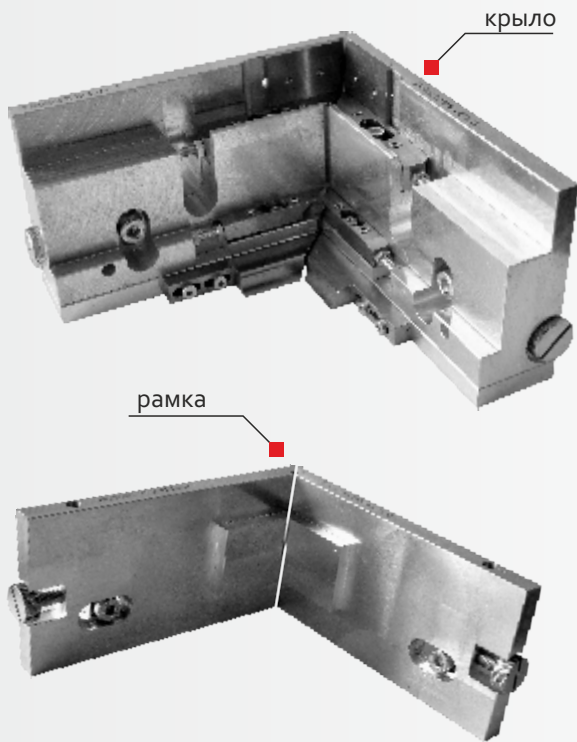
▶ Размеры [мм]

B	3	6
1	4	7
2	5	8

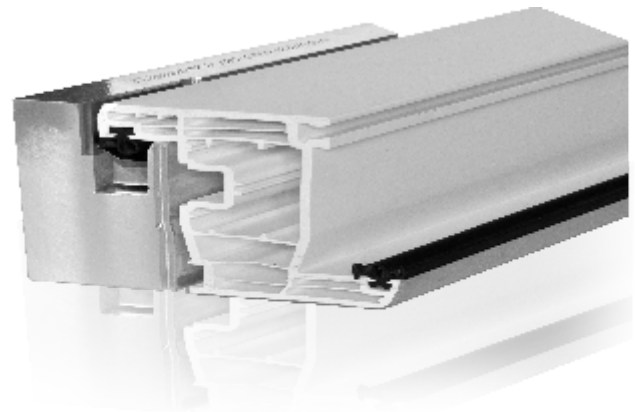
Дополнительная информация:

Компания		ДАТА / ПОДПИСЬ
Адрес		
тел. / факс:		
E-mail:		

Опоры для сварочных машин



Мы изготавливаем опоры для всех видов сварочных машин. В случае нетипичных или новых образцов заказ может быть реализован на основе документации, предоставленной заказчиком или разработанной в нашем конструкторском бюро.



Опоры изготовлены из прочного алюминиевого сплава. Для профилей со сварной прокладкой, они оснащены ножами для формирования прокладки, выполненными из нержавеющей стали с высокой твердостью. По запросу мы оснащаем опоры дополнительными ножами для формирования сварного наплава 0,2 мм.

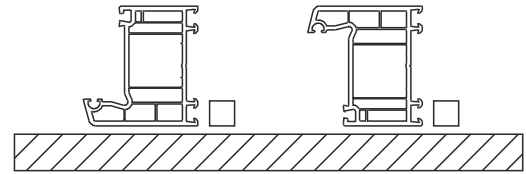


▶ Система профилей:	
Профиль числа	

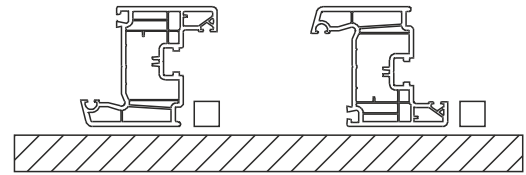
Профили с уплотнением
 Профили без уплотнения

▶ Сварочный аппарат	
производитель:	
тип:	
год выпуска:	
серийный номер:	

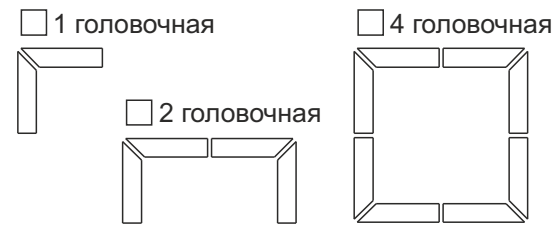
▶ Укажите положение профиля рамы на столе сварочного станка



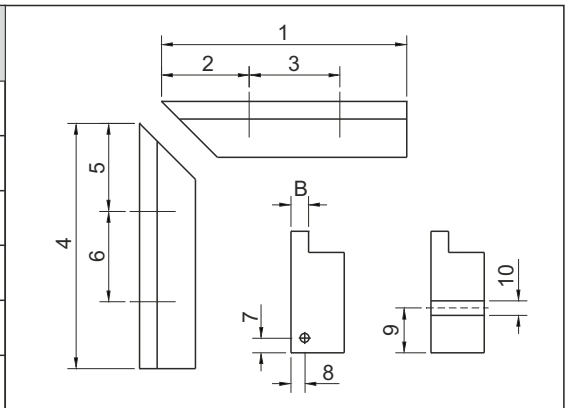
▶ Укажите положение профиля створки на столе сварочного станка



▶ Число головок сварочного станка



▶ Тип установки		▶ Размеры [мм]	
Магниты		1	7
гайка теова		2	8
Шпильки, болты		3	9
Специальные		4	10
Нет		5	В
другие		6	



Дополнительная информация:

Компания Адрес тел. / факс: E-mail:		ДАТА / ПОДПИСЬ
--	--	----------------

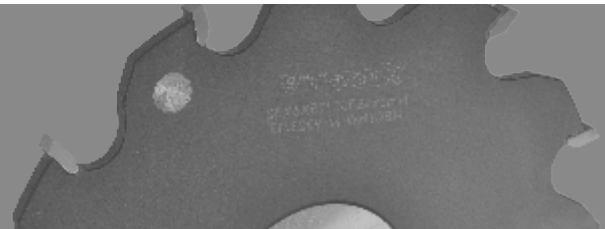
Упоры для дисковых пил



Упоры для резки профилей позволяют получить правильные размеры, во время резки профилей рам и створок. Они изготовлены из алюминиевого сплава, стойкого к истиранию, что обеспечивает их длительный срок службы.

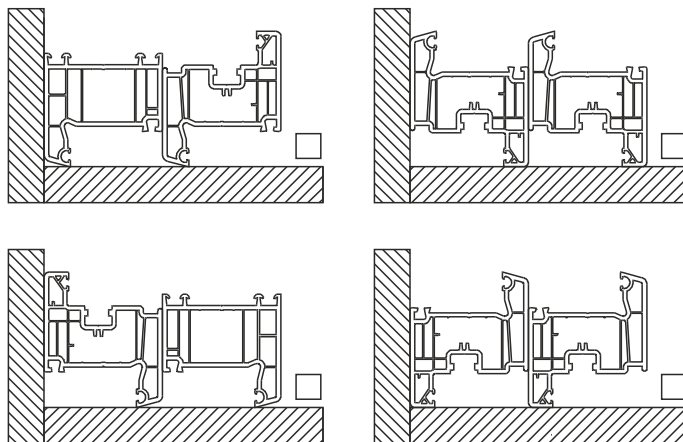
Фрезы для алюминия

Фрезы для обработки торцевой поверхности алюминиевых столбиков изготавливаются в соответствии с рекомендациями производителей оконных профилей. Мы также производим фрезы для обработки других алюминиевых профилей, например ALUCOBOND. По желанию клиента, мы можем изготовить инструмент в соответствии с поставленными образцами или чертежами.



▶ Система профилей:	
Профиль числа	

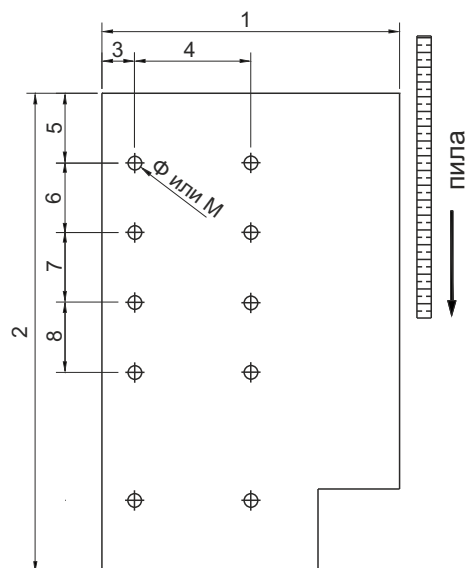
▶ Укажите положение профиля на столе пилы



▶ Пила для профилей

производитель:	
тип:	
год выпуска:	
серийный номер:	

▶ Правый стол - чертёж



▶ Тип установки

Винты	
Штифты	
Магниты	
Другие	
Нет	

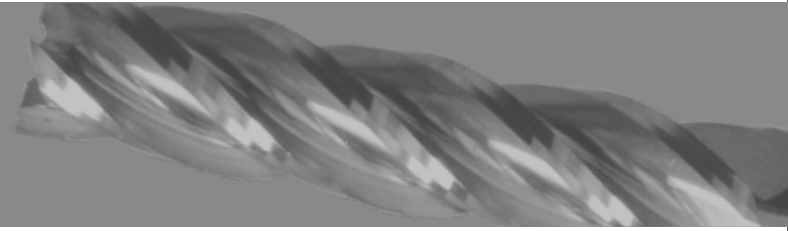
▶ Размеры [mm]

1	6
2	7
3	8
4	Ф
5	М

Дополнительная информация:

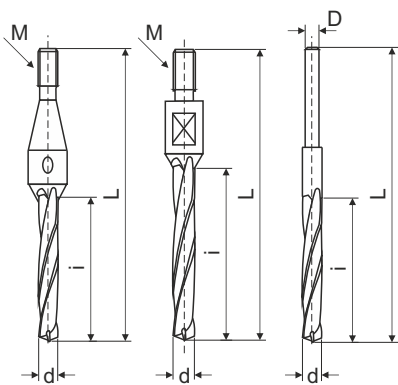
Компания		ДАТА / ПОДПИСЬ
Адрес		
тел. / факс:		
E-mail:		

Сверла и концевые фрезы для ПВХ и алюминия



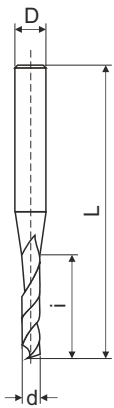
Сверла и пальцевые фрезы для ПВХ и алюминия мы изготавливаем для всех типов машин. В случае нестандартных моделей, мы разрабатываем и производим инструменты в соответствии с собственными или предоставленным проектом.

Сверло Set (3 шт.), Сделанный из HSS



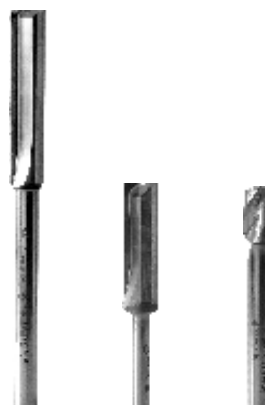
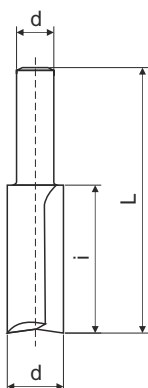
L - общая длина
i - длина рабочей части
d - диаметр рабочей части
M - вид резьбы

Монолитные концевые фрезы для дренажа (один, два, три или czteropiórowe) из быстрорежущей стали или карбида HW.



L - общая длина
i - длина рабочей части
d - диаметр рабочей части
D - диаметр хвостовика

Монолитные под двойной двери болт катера из HSS стали или карбида HW.



L - общая длина
i - длина рабочей части
d - диаметр рабочей части
D - диаметр хвостовика

▶ Я заказать следующие инструменты для обработки ПВХ профилей

▶ Ножи для заусенцев: (пожалуйста, эскиз лезвия)

▶ тип:

▶ Фрезы концевые для дренажа

диаметр рабочей части ФD [mm]		Один зуб <input type="checkbox"/>	
Диаметр хвостовика Фd [mm]		Два зуба <input type="checkbox"/>	
Длина рабочей части i [mm]		Спиральные <input type="checkbox"/>	
Общая длина L [mm]		Прямые <input type="checkbox"/>	

▶ Frezy pod zasuwnice

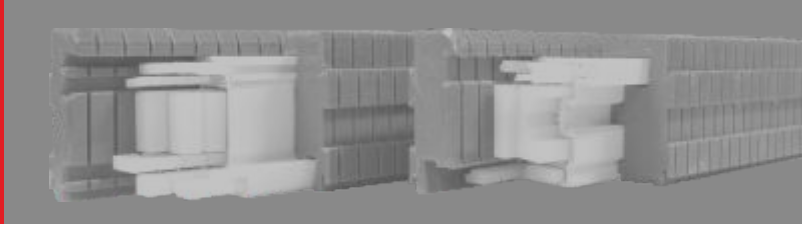
Диаметр рабочей части ФD [mm]		
Диаметр хвостовика Фd [mm]		
Длина рабочей части i [mm]		
Общая длина L [mm]		

▶ Комплект сверл для отверстий под ручки

Укажите диаметр или винт хвостовика ФD [mm]																																																		
	M																																																	
длина рабочей части i [mm]																																																		
общая длина L [mm]																																																		
Укажите диаметр рабочей части Фd, а также в каком положении работают сверла																																																		
<table border="0"> <tr> <td>право</td> <td>левый</td> <td>право</td> <td></td> <td>левый</td> <td>право</td> <td>левый</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>-</td> <td>12</td> <td>-</td> <td>8</td> <td></td> <td>8</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>-</td> <td>12</td> <td>-</td> <td>10</td> <td></td> <td>10</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>-</td> <td>12</td> <td>-</td> <td>12</td> <td></td> <td>12</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>-</td> <td>14</td> <td>-</td> <td>10</td> <td></td> <td>10</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.....</td> <td></td> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	право	левый	право		левый	право	левый		8	-	12	-	8		8	<input type="checkbox"/>	10	-	12	-	10		10	<input type="checkbox"/>	12	-	12	-	12		12	<input type="checkbox"/>	10	-	14	-	10		10	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		
право	левый	право		левый	право	левый																																												
8	-	12	-	8		8	<input type="checkbox"/>																																											
10	-	12	-	10		10	<input type="checkbox"/>																																											
12	-	12	-	12		12	<input type="checkbox"/>																																											
10	-	14	-	10		10	<input type="checkbox"/>																																											
.....						<input type="checkbox"/>																																											
Сверла с пультом <input type="checkbox"/> так <input type="checkbox"/> не																																																		

Компания		ДАТА / ПОДПИСЬ
Адрес		
тел. / факс:		
E-mail:		

Техника гибки оконных профилей из ПВХ



Руководства для гибки ПВХ-профиля

Заполнение профиля ПВХ системы



Z.P.H.Frezwid Sp. j. производит инструменты для гибки оконных профилей из ПВХ.

- мы изготавливаем инструменты для всех оконных систем,
- наши инструменты работают на столах всех известных производителей оборудования для гибки,
- мы используем материалы для нагревательных устройств глицерине и в горячем воздухе,
- мы производим специальные инструменты для нестандартных ПВХ-профилей (также вне оконной индустрии)
- конфигурация инструментов: цулаги - длина 3 м,

Мы можем сделать инструменты для каждого устройства и для каждого профиля

Дисковые пилы для резки ПВХ и алюминия



Пилы для резки ПВХ



Lp	D	B	b	d	угол атаки	Тип зубов	z	№ по каталогу
1	180	2,2	1,6	30	10°	GA	58	023 PCV
2	180	2,6	2,0	30	10°	GA	58	024 PCV
3	200	2,6	2,0	30	10°	GA	64	028 PCV
4	220	2,8	2,2	30	10°	GA	64	034 PCV
5	250	2,8	2,2	30	10°	GA	80	045 PCV
6	300	2,8	2,2	30	10°	GA	96	061 PCV
7	350	3,1	2,5	30	10°	GA	108	076 PCV
8	400	3,1	2,5	30	10°	GA	96	085 PCV
9	400	3,1	2,5	30	10°	GA	120	144 PCV

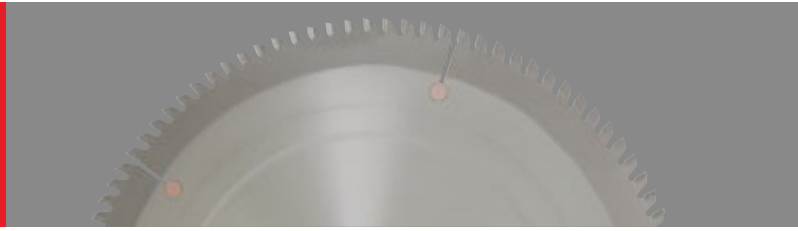
Пилы для резки ПВХ и алюминия



Lp	D	B	b	d	угол атаки	Тип зубов	z	№ по каталогу
1	150	2,2	1,6	30	5°	GA	60	012 PCV
2	180	2,6	2,0	30	-5° neg	GA	48	022 PCV
3	200	2,8	2,2	30	-6° neg	GA	64	029 PCV
4	200	2,2	1,6	30	5°	GA	80	030 PCV
5	210	2,6	2,0	30	-5° neg	GA	54	031 PCV
6	216	2,8	2,2	30	-6° neg	GA	64	032 PCV
7	225	2,2	1,6	30	5°	GA	80	146 PCV
8	230	2,6	2,0	30	-5° neg	GA	64	035 PCV
9	250	3,0	2,4	30	-5° neg	GA	80	046 PCV
10	250	2,8	2,2	30	5°	GA	100	047 PCV
11	250	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	100	048 PCV
12	300	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	96	062 PCV
13	300	2,8	2,2	30	5°	GA	120	064 PCV
14	330	3,2	2,6	30	5°	GA	102	068 PCV
15	350	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	108	077 PCV
16	380	3,4	2,8	30	-6° neg	GA	110	079 PCV
17	400	3,8	3,2	30	5°	GA	96	086 PCV
18	400	3,8	3,2	30	-6° neg	GA	120	087 PCV
19	420	4,2	3,2	30	5°	GA	96	161 PCV
20	420	4,2	3,2	30	-6° neg	GA	96	162 PCV
21	450	3,8	3,2	30	5°	GA	108	092 PCV
22	450	3,8	3,2	30	-6° neg	GA	108	093 PCV
23	500	4,4	3,8	30	5°	GA	120	099 PCV
24	500	4,4	3,8	30	-6° neg	GA	120	097 PCV
25	550	4,4	3,8	30	5°	GA	132	163 PCV
26	550	4,4	3,8	30	-6° neg	GA	132	164 PCV
27	600	4,6	4,0	30	5°	GA	140	166 PCV
28	600	4,6	4,0	30	-6° neg	GA	140	165 PCV

D - диаметр пилы, B - ширина зуба, b - ширина корпуса, d - диаметр шпинделя, z - количество зубьев,

Piły tarczowe do cięcia PVC i aluminium



Пилы подрезающие угловые



Lp	D	B	b	d	угол атаки	Тип зубов	z	№ по каталогу
1	95-103	2,5	-	20-32	10°	GK	20-24	149 PCV
2	150	3,0	2,0	30	10°	GK	36	126 D
3	160	3,0	2,0	30	10°	GK	42	127 D

Пилы для резки MDF,LDF - бесшумные



Lp	D	B	b	d	угол атаки	Тип зубов	z	№ по каталогу
1	250	3,2	2,2	30	10°	GA	80	103 D
2	300	3,2	2,2	30	10°	GA	100	063 D
3	350	3,5	2,5	30	10°	GA	80	104 D
4	350	3,5	2,5	30	10°	GA	110	105 D
5	400	3,5	2,5	30	10°	GA	120	106 D

Пилы для резки ПВХ и алюминия - с низким уровнем шума версия



Lp	D	B	b	d	угол атаки	Тип зубов	z	№ по каталогу
1	250	3,2	2,6	30	5°	GA	80	107 AL
2	250	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	80	108 AL
3	300	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	100	109 AL

Фрезы УСЗ зубчатые стальные подкрепления



Lp	D	B	d	№ по каталогу
1	200	2,0	32	133 S
2	225	2,5	32	134 S
3	250	2,5	32	135 S
4	275	3,0	32	136 S
5	300	3,0	32	137 S

D - диаметр пилы, B - ширина зуба, b - ширина корпуса, d - диаметр шпинделя, z - количество зубьев,