

Wiertła HS pod kłamekę



Art. nr.	L	i	D	kier. obrotu
S001	94	60	10	L
S002	94	60	10	P
S003	100	60	12	L
S004	100	60	12	P

kierunek pracy

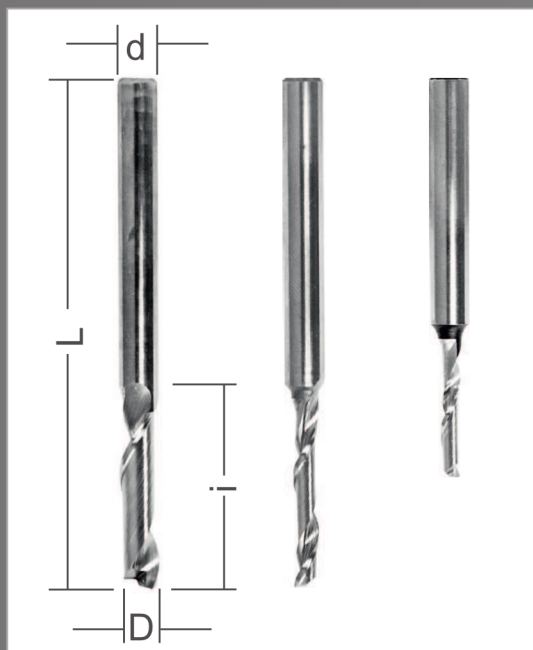
L, P, L

P, L, P

L - długość całkowita
i - długość części roboczej
d - średnica części roboczej
M - rodzaj gwintu

Komplet składa się z 3 szt. wiertel.

Frezy palcowe do PVC i aluminium



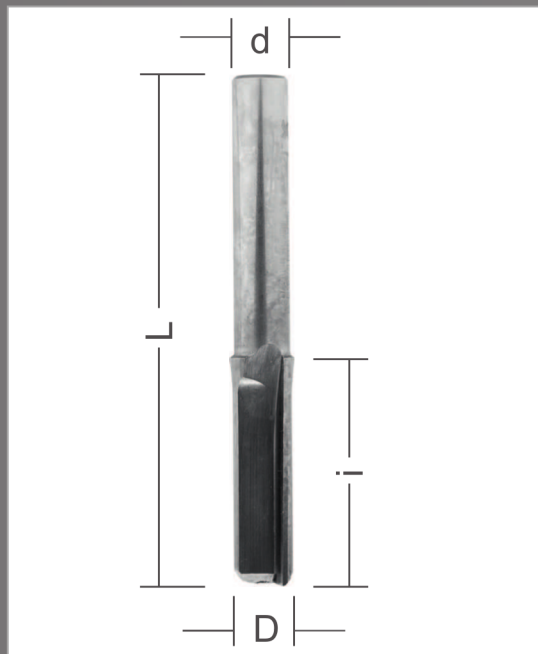
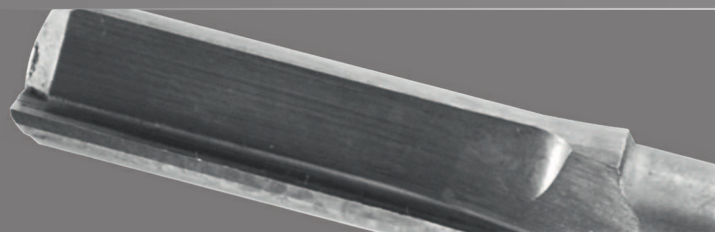
Art. nr.	L	i	D	d
S007	80	25	4	8
S008	100	25	4	8
S034	80	25	5	8
S009	80	35	5	8
S010	100	35	5	8
S035	80	35	8	8
S011	100	35	8	8
S012	120	35	8	8

liczba zębów

z = 1

L - długość całkowita, D - średnica części roboczej
i - długość części roboczej, d - średnica części chwytowej

Monolityczne frezy pod zasuwnice wykonane ze stali HS



Art. nr.	L	i	D	d
S005	90	45	12	8
S006	90	45	12	10

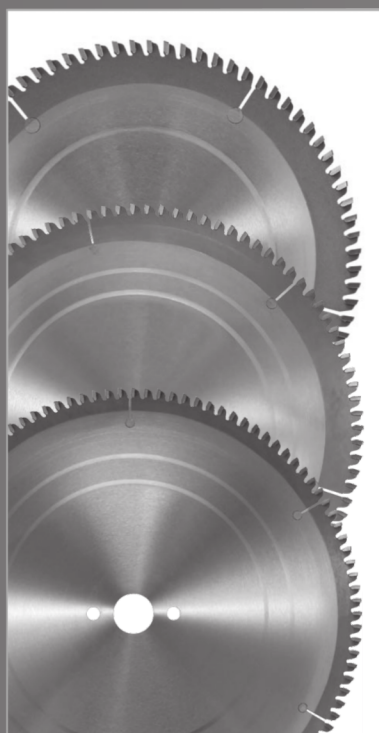
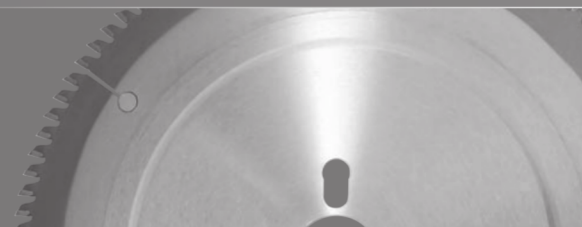
liczba zębów

z = 2

L - długość całkowita
i - długość części roboczej
D - średnica części roboczej
d - średnica części chwytowej

(frezy skrętne lub proste)

Piły do cięcia PVC i aluminium



Nr. art.	D	B	d	kąt natarcia	Rodzaj uzębienia	z
161PCV	420	4,2	30	5°	GA	96
162PCV	420	4,2	30	-6° neg	GA	96
092PCV	450	3,8	30	5°	GA	108
093PCV	450	3,8	30	-6° neg	GA	108
099PCV	500	4,4	30	5°	GA	120
097PCV	500	4,4	30	-6° neg	GA	120
163PCV	550	4,4	30	5°	GA	132
164PCV	550	4,4	30	-6° neg	GA	132
166PCV	600	4,6	30	5°	GA	140
165PCV	600	4,6	30	-6° neg	GA	140

D - średnica piły, B - szerokość zęba
d - średnica wrzeciona

Towar z oferty dostępny od ręki! Przy zamówieniu większej ilości narzędzi, ceny do negocjacji.
Inne narzędzia na zamówienie – www.frezwid.com.pl